

Predalco heeft volledige betonproductie in eigen beheer

Nu de derde investeringsfase is afgerond kan de Lokerse betonproducent Predalco - opgericht in 2011 - alle activiteiten in eigen huis uitvoeren. Met forse investeringen in een bijkomende loods en nieuwe productiemachines en materieel ziet zaakvoerder Peter Van der Stock de toekomst vol vertrouwen tegemoet. "We kunnen nu ook in eigen huis wapening op maat knippen, plooien en lassen. Enkel grondstoffen moeten we nog intrekken", aldus Van der Stock.

De eerste productiehal en betoncarroussel, vooral bedoeld voor de productie van predallen, werd in 2012 gerealiseerd. Gezien de toenemende vraag naar predallen, én ook naar betonnen kolommen en balken, besliste oprichter Peter Van der Stock in 2018 om een tweede productiehal te bouwen. Doordat de beschikbare capaciteit met de nieuwe infrastructuur al snel op zijn limieten kwam, werd eind 2019 reeds tot een verdere uitbreiding overgegaan.

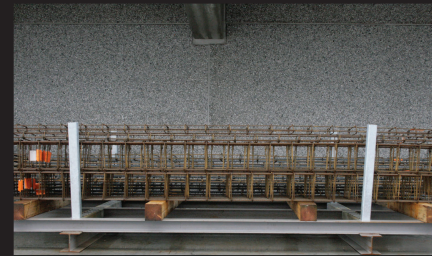
DERDE UITBREIDING

"Vroeger kochten we prefabwapening extern aan bij verschillende leveranciers. Gezien de sterke groei van onze activiteiten kon de levering niet altijd tijdig worden gegarandeerd. Hierdoor was het niet altijd mogelijk om voldoende commerciële slagkracht aan de dag te leggen. Om nog meer flexibiliteit te kunnen garanderen aan onze klanten beslisten we ook deze activiteit in eigen huis uit te voeren. Vandaar de noodzaak om verder uit te breiden. Een aanpalend braakliggend terrein op de industriezone E17 - op de hoek van de Moortelstraat en de Maesbossen - kon hiervoor gebruikt worden", aldus Peter Van der Stock. Eind vorig jaar werd een derde productiehal met kantoren (1.600 m²) - net als de 2 vorige - opgetrokken door Valcke Prefab Beton. Deze omvat twee gedeeltes: productie van betonelementen en productie van wapening. Ze werd uitgerust met moderne technieken, zoals DALI-verlichting met een lichtsterkte van 600 lux.

"Tot voor kort vond de productie van betonnen balken en kolommen plaats in de eerste ('oudste') hal, maar inmiddels werd de volledige productie van deze elementen naar de nieuwste hal verhuisd. Hiermee wordt onze productiecapaciteit met 33% opgetrokken. Dit betekent concreet dat er per dag tot 25 betonnen kolommen en balken geproduceerd kunnen worden. Onze dagproductie aan predallen bedraagt 3.000 m²", zegt Van der Stock. Naast een 12-tal arbeiders die in het productiegedeelte tewerkgesteld worden, zullen 7 (commerciële en andere) medewerkers hun intrek nemen in het geïntegreerde, ruime landschapskantoor.

AUTOMATISCHE KNIPSTRAAT

Een volwaardige knipinstallatie behoorde tot voor kort niet tot het machinepark van Predalco. Door de toenemende vraag naar betonnen kolommen en balken werd beslist om ook het knipwerk intern - en automatisch - te laten uitvoeren, zij het voorlopig enkel voor eigen projecten. Er werd geïnvesteerd in een automatische knipstraatinstallatie van de Nederlandse machinebouwer Schilt Engineering BV - type Flexbar 150 A. Deze installatie beschikt over een tribune met drie grote diameters (20, 25 en 32 mm), bedoeld voor het knippen (en plooien) van wapening voor de betonnen kolommen en balken. "Ook werd er intern speciale programmatuur ontwikkeld voor de aanmaak van korven en volgde er een investering in een "Pluristar 16 richt- en beugelplooiemachine" - met een lengte van 30 meter - van



"We kunnen nu ook in eigen huis wapening op maat knippen, plooien en lassen."

de machinebouwer Progress Maschinen & Automation (Progress Group). "Het staal wordt geleverd op rollen. Dit wordt eerst gericht en vervolgens geknipt op lengte. Indien het staal als beugel moet dienen, wordt dit eerst gericht, vervolgens geplooid en daarna op lengte geknipt volgens vooraf ingegeven afmetingen. De rechte staven en beugels worden vervolgens manueel gelast tot "wapeningskorf", aldus de zaakvoerder van Predalco.

SERVICE NAAR DE KLANT

Met deze investeringen worden het machinepark en de productiecapaciteit van Predalco fors uitgebreid. "De investeringen in infrastructuur en productie over de drie fases samen bedragen om en bij de 15 miljoen euro. De laatste investeringsfase zie ik als een extra service naar onze klanten toe. Nu kunnen we hen een all-in-one pakket aanbieden. Ook de factoren geluk en geduld spelen soms een rol. Zo was ik tweemaal in de mogelijkheid om aanpalende stukken grond van andere bedrijven over te nemen om uit te breiden." Momenteel beschikt Predalco over een site van 4,4 ha - met een totale bebouwde oppervlakte van ongeveer 12.000 m².

OOK KLEINERE AANNEMER KENT NU DE WEG

Sinds begin 2020 werden zes bijkomende medewerkers aangetrokken. De actieradius van Predalco richt zich vooral op Vlaanderen, maar sinds begin dit jaar is er ook een commerciële kracht voor de Waalse markt aan de slag. Momenteel telt het bedrijf een 50-tal werknemers: tekenaars, sales medewerkers, medewerkers voor de productieaansturing, een kwaliteitsingenieur, chauffeurs, logistieke medewerkers... "Ik zie de prefab beton markt de komende jaren nog verder groeien. Voor grotere aannemersbedrijven (klasse 8) is prefab beton al langer een evidentie, ook kleinere bedrijven zetten nu de stap naar betonnen kolommen en balken. De vraag stijgt verder. Deels noodgedwongen omdat er manuele vakkennis uit de sector verdwijnt, maar ook omdat de tijdsdruk steeds meer toeneemt", zegt de zaakvoerder van Predalco die zijn klantenbestand bewust ge-



"Het is een pluspunt om over aannemerservaring te beschikken wanneer men in de betonwereld aan de slag wil gaan", aldus Peter Van der Stock.

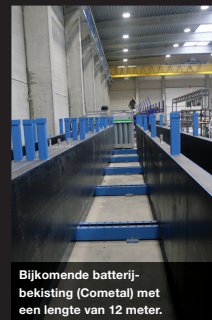
versifieerd wil houden: "Zo'n 20% van onze klanten zijn 'klasse 8' aannemersbedrijven die grote volumes afnemen. 30% zijn bouwstoffenhandelaars die elk op hun beurt heel wat eindklanten tellen. De restcategorie wordt gespreid over middelgrote en kleine aannemersbedrijven enerzijds, en particuliere werven anderzijds."

AANNEMER IN DE BETONWERELD

"Het is een pluspunt om over aannemerservaring te beschikken wanneer men in de betonwereld aan de slag wil gaan", zegt Van der Stock. "Aannemers zijn gefocust op het kijken naar rendement als het over arbeid gaat. Een bedrijf als Predalco is geen industriële productieomgeving in de klassieke zin van het woord. In onze niche spelen het aantal gepresterde werken een minder grote rol. Het komt er vooral op neer om de gepresterde arbeid te optimaliseren, zoals dat op een werf gebeurt." www.predalco.be

EXTRA BATTERIJBEKISTING

Predalco heeft ook geïnvesteerd in bijkomende batterijbekisting (Cometal) met een lengte van 12 meter. De 15 bestaande bekistingen werden verhuisd naar de nieuwste loods waar ze worden aangevuld met 5 bijkomende exemplaren. Gewapende kolommen en balken met een maximale doorsnede van 89 cm op 160 cm kunnen er worden gesteld. Elementen met een grotere doorsnede worden op een werktafel gemaakt.



Bijkomende batterijbekisting (Cometal) met een lengte van 12 meter.

De nieuwe Pluristar 16 richt/beugelmachine - met een lengte van 30 meter - van Progress.



De automatische knipstraatinstallatie van Schilt Engineering BV - type Flexbar 150 A. (foto's PDC)



PREDALCO bvba
Maesbossen 2 / Industriezone E17/3313
9160 Lokeren
Tel. 09/326 92 50
www.predalco.be

CONSTRUCTIEVE OPLOSSINGEN VOOR FLEEBEL BOUWEN
PREDALCO