

Predalco zet de puntjes op de 'i'



Volgend jaar viert de Lokerse prefabproducent zijn tienjarig bestaan. In deze korte periode is de firma Predalco uitgegroeid tot een totaalaanbieder van betonproducten. Bovendien worden deze van A tot Z in eigen huis vervaardigd. Dit werd mogelijk door bijkomende investeringen in zowel de infrastructuur (uitbreidingen voor productie en logistiek), het machinepark (staalbewerkingsmachine) als in het rollend materieel (vorkheftrucks, opleggers).

Even terug in de tijd. In 2012 realiseerde Predalco haar eerste productieheden en betoncarroussel, voor de productie van predallen. Gezien de toenemende vraag naar predallen werd in 2018 een tweede productieheden gebouwd. Al snel bleek ook de interesse in geprefabriceerde betonbalken en -kolommen groot. Dat was de start voor de opbouw van de derde hal in 2019. In deze hal vindt zowel de productie van betonelementen als wapeningskorven plaats. Ook werd een ruim landshapskantoor geïntegreerd waar o.a. de commerciële medewerkers hun intrek hebben genomen.

Daarnaast werd in de voorbije jaren het machinepark van Predalco uitgebreid met o.a. een automatische knipstraalinstallatie van Schilt Engineering bv - type Flexbar 150A - en een 30 meter lange Pluristar 16 richt- en beugelplooiemachine van Ebawe (Progress Group) voor de aanmaak van korven. De productie van deze korven gebeurt op basis van op maat ontwikkelde programmatuur.

500 M² EXTRA PRODUCTIERUIMTE

Na deze uitgebreide derde fase wordt er - anno 2021 - nog een kleinere, vierde fase gerealiseerd goed voor 500 m² extra productieruimte. "Deze voorheen reeds geplande fase zorgt ervoor dat de twee voorgaande uitbreidingen nu mooi aaneensluiten. Dit resulteert in één langwerpige hal van 85 meter lang en 25 meter breed. Om het rendement te verhogen zal er, naast de 2 bestaande rolbruggen, nog een derde rolbrug geïnstalleerd worden", aldus Peter Van der Stock, zaakvoerder van Predalco.



EIGEN PRODUCTIE PREFABWAPENING

Wat het machinepark betreft, investeerde Predalco recent in een machine van de Duitse fabrikant Schnell voor het produceren van wapeningskorven, zowel voor intern gebruik als voor klanten. "Deze splitst als het ware een deel van het bestaande productieproces (namelijk het manueel verdelen van de beugels) af. De nieuwe machine bereidt de betonnen balken en de wapeningskorven voor door de beugels - door middel van een dunne wapening - aan elkaar te lassen. Vervolgens kan de hoofdwapening eenvoudig worden ingeschoven", aldus Peter Van der Stock. "Deze extra investering zorgt ervoor dat de productiefloer wordt geoptimaliseerd, waardoor onze productiecapaciteit van de wapening met 30 procent toeneemt.

Tevens wordt er geïnvesteerd in een bijkomende batterijbekisting (Cometal) met een lengte van 12 meter, waardoor ook de capaciteit van de betonbalken en -kolommen met 50 procent toeneemt. "Dit zorgt ervoor dat er per dag 30 in plaats van 20 gewapende kolommen en balken kunnen worden geproduceerd. Onze dagproductie aan predallen bedraagt 3.000 m²", aldus Van der Stock.

TRALIELIGGERS TYPE 4 IN EIGEN HUIS

"Tralieliggers, zowel van het type 1 als van het type 4, worden in eigen huis vervaardigd. Recent is de normering voor tralieliggers gewijzigd en werd de lat kwalitatief hoger gelegd. Met ons eigen machinepark hebben we een BENOR-keuring voor type 4 behaald", aldus de zaakvoerder van Predalco.



KWALITEIT, SERVICE EN SNELHEID

Door de recente aanwerving van twee bijkomende arbeiders, twee extra tekenaars en nog een extra administratief medewerker komt het totaal aantal medewerkers op een 60-tal. "We blijven verder focussen op kwaliteit en service. Op onze verkoopdienst zorgt dit ervoor dat we de klant binnen de 48 uur een offerte kunnen sturen en - bij goedkeuring - binnen de week het bijhorende plan kunnen bezorgen. Ons team dat verantwoordelijk is voor de dagelijkse kwaliteitscontrole telt ondertussen 3 medewerkers en beschikt over een modern labo dat gespecialiseerd is in beton- en staaltechnologie", aldus Van der Stock die zijn klantenbestand bewust geïntegreerd wil houden. "Zo'n 30 procent zijn klasse 8 aannemingsbedrijven die grote volumes afnemen. Hier zien we relatief weinig schommelingen. Door de coronacrisis is het volume dat rechtstreeks door middelgrote en kleine aannemingsbedrijven wordt gekocht, gedaald, maar het aandeel dat door bouwstofhandelaars wordt afgenomen, is gestegen."

VISIBILITEIT

Ook aan de visibiliteit, veiligheid, ecologie en mensvriendelijkheid van de Predalco-site wordt verder gewerkt. Dit uit zich op vrij uiteenlopende manieren. Zo werden de daken van de twee grootste productieheden uitgerust met zonnepanelen. Verspreid over de site zullen langs de straatzijde (Maesbossen) op strategisch gelegen plaatsen uniforme signalisatieborden worden aangebracht. Ook wat rollend materieel betreft werd er verder geïnvesteerd in drie nieuwe - via touchpads aangestuurd - vorkheftrucks van Konecranes (capaciteit 17 ton). Ten slotte werd de samenwerking en de connectiviteit tussen de diverse diensten verder op punt gesteld.

LOGISTIEKE HAL

Aan de overzijde van de hoofdingang van Predalco werd een bestaand industrieel pand met een bebouwde oppervlakte van 3.500 m² aangekocht. Deze hal wordt gebruikt voor meerdere doeleinden, vooral van logistieke aard. Zo worden hier onder meer de vrachtwagens geparkeerd en wordt dit gebruikt als extra stockageplaats voor netten, voegwapening en randbekisting. Ten slotte werd een deel van de hal ingepalmd voor metaalbewerkingsactiviteiten. Zo worden hier o.m. zware reparaties van onderdelen uitgevoerd. (PDC)

www.predalco.be

PREDALCO bvba
Maesbossen 2 / Industriezone E17/3313
9160 Lokeren
Tel. 09/326 92 50
www.predalco.be

