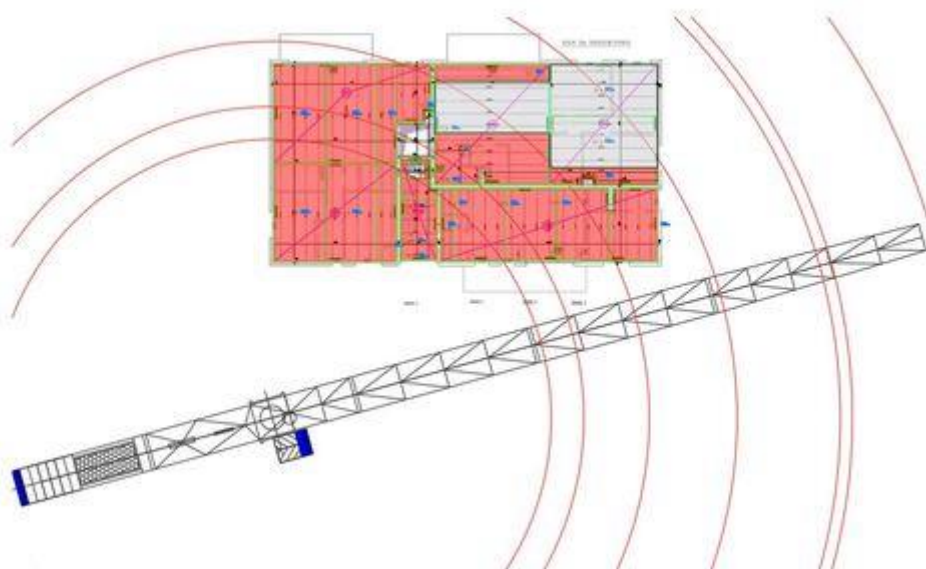

Kraanpositie op plan - Eigen betonmixer - Afdeling in de kijker: productie prefab + korven

Kraanpositie op plan

Sinds kort is het mogelijk om via onze tekensoftware te controleren of **alle breedvloerplaten geplaatst kunnen worden** met de beschikbare torenkraan op de werf.

De aannemer kan het type en de positie van de kraan doorgeven aan ons tekenbureau, zij positioneren deze op het legplan en vervolgens worden de predallen die de kraan kan plaatsen **automatisch ingekleurd** op het plan.

De niet gemarkeerde (of grijze) predallen kunnen met de doorgegeven combinatie van kraantype, kraanpositie en hun eigengewicht niet geplaatst worden.



Met deze nieuwe tool kan er in dit laatste geval reeds in de tekenfase **geanticiperd** worden, bijvoorbeeld door de te zware predallen **op te splitsen** zodat deze later zonder problemen geplaatst kunnen worden. Indien blijkt dat de aanwezige torenkraan ontoereikend is en de meeste predallen met standaardbreedte niet geplaatst kunnen worden, kan in samenspraak met de aannemer ook beslist worden om een **externe mobiele kraan** te voorzien. Zo stijgt het aantal pasplaten niet, is er geen langere plaatsingstijd nodig door de grotere hoeveelheid predallen en is er geen extra voegwapening vereist. Kortom, zo kunnen **hoog oplopende extra kosten vermeden** worden.



Eigen betonmixer voor intern gebruik

Om de **productie** van balken en kolommen nog **flexibeler** te laten verlopen, heeft Predalco haar eigen betonmixer aangekocht. Op die manier kan er om op het even welk moment beton afgehaald worden in de eigen betoncentrale zonder rekening te moeten houden met de planning van externen.

De betonmixer met een capaciteit van 8 m³ neemt zelfgemaakte beton af van onze betoncentrale, rijdt vervolgens naar de derde productiehal, waar m.b.v. een kubel de voorbereide balken en kolommen gegoten kunnen worden.

Ook kunnen we op deze manier het betonmengsel **nauwkeuriger controleren** waardoor de **kwaliteit** van de afgeleverde balken en kolommen nog meer gegarandeerd kan worden.

Predalco produceert naast betonkwaliteit **C30/37 (zowel EI als EE2)** ook **C35/45 (EE3)**. In het geval er toch een **andere kwaliteit** gewenst zou zijn, is onze mixer natuurlijk ook geschikt om dat specifiek mengsel af te halen bij een externe betoncentrale.



Afdeling in de kijker: productie prefab + korven

Elke maand wordt er in onze nieuwsbrief een andere afdeling in de kijker gezet. Als eerste was dit onze afdeling verkoop, zij zijn namelijk jouw eerste contact bij de bestelling van jouw prefabbetonproducten. Vervolgens kwam de tekendienst aan bod. Na goedkeuring van het getekende legplan worden uw elementen in productie gegeven. Wij stellen dan ook graag ons **productieteam van de balken, kolommen en wapeningskorven** aan u voor!

Tot vorige week beschikten zij over 20 batterijbekistingen (Cometal). Nu zijn daar nog eens 5 extra bekistingen bijgekomen, waardoor er momenteel **per dag een 30-tal kolommen en balken** geproduceerd kunnen worden! Daarbovenop is er nog een aparte werktafel waarop elementen met een doorsnede groter dan 89 cm x 160 cm op worden gemaakt.

De batterijbekistingen hebben een **lengte van 12 m** en worden sinds kort ook **verwarmd**. Dit om de productie nog flexibeler te laten verlopen (de gegoten betonelementen kunnen vroeger ontkist worden) en om de kwaliteit van de balken te garanderen (de druksterkte blijft onveranderd).

Ook de productie van de **wapeningskorven** valt onder de verantwoordelijkheid van dit productieteam. Predalco produceert korven **zowel voor intern als extern gebruik** en de productie ervan gebeurt op basis van op maat ontwikkelde programmatuur.

Verantwoordelijken productie prefab + wapeningskorven



Robert - Sven

Het machinepark bestaat uit een **Flexbar** automatische knipstraatinstallatie van Schilt voor diameters 20, 25 en 32 mm en een **Pluristar** richt- en beugelplooiemachine van Ebawe voor diameters gaande van 8 mm tot 16 mm. Sinds kort is er ook een **Idea** machine van Schnell geïnstalleerd die de wapeningskorven voorbereidt door de beugels reeds op de juiste tussenafstand van elkaar op dunne wapeningsstaven te lassen waardoor onze lassers efficiënter en productiever kunnen werken.

Tot slot, heeft u vragen over **leveringstermijnen** of zit u met een **technisch probleem**? Dan bent u bij dit productieteam ook aan het juiste adres. Zij helpen u graag verder op weg!

Arbeiders productiehal 3



Vraag [hier](#) uw vrijblijvende offerte aan!

Nieuwsbrief gemist? U kan ze [hier](#) terugvinden.

Wil je graag zien waar wij dag in dag uit mee bezig zijn?

Volg dan onze sociale mediakanalen!



Of neem een kijkje op onze [website](#)!

